

SECOH JDK-S-80 MEMBRANKOMPRESSOR

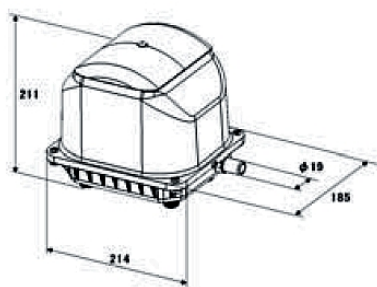
Professionelle Membranluftpumpe, Leistung 50 W
Förderleistung: 145 l/min = 8.700 l/h



Artikelnummer: BI20080

Preis: € 419,00

Auf Lager: N/A



Secoh JDK-S-80 Membrankompressor

Vorteile

Die JDK-Modelle weisen im Vergleich zu den bewährten Secoh SLL- und EL-Modellen einen geringeren Energieverbrauch (abhängig von den Einsatzbedingungen) auf. Auch der lichte Bauraum verringert sich, was die Baureihe nicht nur kompakter, sondern auch leichter macht.

Lange Lebensdauer

Motor- und Pumpenteile sind in einem Gehäuse untergebracht. Die leichte und kompakte Bauform und der einfache Mechanismus gewährleisten einen langen und zuverlässigen Betrieb.

Hoher Wirkungsgrad

Mit Hilfe elektromagnetischer Oszillation, die praktisch keine mechanische Reibung aufweist, wird die Leistungsaufnahme minimiert und ein hoher Wirkungsgrad erreicht.

Niedriger Geräuschpegel

Ein schalldichtes Gehäuse und ein im Gehäuseboden integrierter Labyrinth-Dämpfer reduzieren das Betriebsgeräusch auf ein Minimum.

Geringe Vibration

Pumpen- und Außengehäuse sind durch einen Gummiabsorber voneinander getrennt, so dass nur eine geringe Vibration entsteht.

Ölfreier Betrieb

Der ölfreie Betrieb garantiert einen trockenen und unverfälschten Luftstrom.

Gleichförmiger Luftstrom



Speziell gestaltete Pumpenkammern und der im Gehäuseboden integrierte Labyrinth-Dämpfer gewährleisten einen Luftstrom, der nicht pulsiert.

Wetterbeständig

Alle Serien mit Gehäuse (SLL, EL, JDK) sind regenfest und können im Freien an leicht geschützten Orten aufgestellt werden.

Universelle Service-Kits

Für die jeweiligen Modellreihen stehen Service-Kits zur Verfügung. Für eine bessere und längere Haltbarkeit und Lagerung werden sie in einer Aluminiumfolie vakuumverpackt.

Anwendungen

- Wasseraufbereitung und Umwelttechnologie
- Aquakultur
- Medizin- und Labortechnik
- Belüftung von Brennstoffzellen
- Luftperl- und Designsäulen

Produktmerkmale der Serie JDK-S-60, JDK-S-80, JDK-S-100 und JDK-S-120

- Kompaktes Design
- Energieeffizient
- Schutzschalter inklusive
- Optional auch mit Signalkabel
- Schlauchstück im Lieferumfang
- Metallgehäuse

Daten:

Maße (LxBxH): 214 x 185 x 211 mm

Spannung: 230 VAC/50 Hz

Leistung (200mbar): 50 W

Volumenstrom: 145 l/min = 8.700 l/h

Dauerdruck: 0,20 bar

Geräuschpegel: ≤38 dB(A)

Schlauchanschluss: Ø 19 mm / ¾"

Inkl. Schlauchanschlussstück für Luftverteiler verchromt

Garantie: 2 Jahre