A-Koi Fachhandel für Koi & Teichzubehör
Donaustraße 106, 3400 Klosterneuburg
office@a-koi.at | www.A-Koi.at

NITTO KOMPRESSOR MEDO LA-100

Zuverlässiger und geräuscharmer Kolbenkompressor mit geringem Energieverbrauch.
Luftfördermenge: 100 l/min



Artikelnummer: SC117
Preis: € 618,00

ADDITIONAL INFORMATION

Gewicht	9,6000 kg

Nitto Kompressor Medo LA-100

Sehr zuverlässiger und geräuscharmer Luftkompressor mit geringem Energieverbrauch.

Die Technologie:
Das Linearkolbenprinzip (pat.) basiert auf einem internen Kolben, welcher durch einen Elektromagneten angezogen wird und durch Federkraft wieder zurückschnellt. Für dieses Funktionsprinzip wird Wechselstrom benötigt. Die Kolbenbewegung vereinigt, was normalerweise zwei Komponenten erforderlich macht: Pumpe und Motor. Dieses einfache Prinzip ist geräuscharm und nahezu vibrationsfrei und ermöglicht dem Anwender eine sehr lange Lebensdauer und einfache Wartung.

Funktionsprinzip der Linearkolbenpumpe:
Der aktivierte Elektromagnet zieht den Kolben gegen die Federkraft an, wobei Luft in den Zylinder durch das geöffnete Ventil gesaugt wird. Wenn der Elektromagnet durch Unterdrückung einer Halbwelle deaktiviert ist, wird der Kolben durch Federkraft in seine ursprüngliche Stellung zurückgeschnellt. Dadurch wird die eingesaugte Luft komprimiert und durch das geöffnete Auslassventil aus dem Zylinder herausgedrückt. Dieses System kann zur Vakuum- wie zur Überdruckerzeugung verwendet werden.

Weniger Komponenten:
Dieses einfache und wirkungsvolle Funktionsprinzip braucht keine anfälligen Übertragungsmechanismen wie Kurbelwellen, Kugellager usw. Es werden daher viel weniger Teile verwendet als bei konventionellen Pumpen.

Einfache Wartung:
Der Kolbentausch kann sehr einfach durchgeführt werden: Das Endgehäuse ist durch Lösen von vier Schrauben vom Mittelgehäuse zur trennen. Der Kolben kann dann aus dem Zylinder herausgezogen werden. Ein völlig ölfreier Betrieb wird erreicht durch die Verwendung einer Teflonschicht® auf dem Kolben mit hervorragender Widerstandsfähigkeit gegen Abrieb, und durch das exakte Zusammenspiel vom Kolbenlauf im Zylinder, abgebremst durch den Luftgegendruck am Kolbenende.

Vorteile des Linearkolbenprinzips:
1. Selbstkühlungseffekt Kühle Außenluft strömt durch eine Düse über die Spulen des Elektromagneten. Daher muss keine

weitere Außenluft eingebracht werden, was eine hohe Abdichtung der Pumpe bedeutet und keinen Lärm nach außen gelangen lässt.
2. Geringer Geräuschpegel Das System benötigt keinen komplizierten Übertragungsmechanismus. Als Resultat ist die Geräuschbildung minimal. Auch trägt die hohe Abdichtung der Pumpe dazu bei, kein Geräusch nach außen dringen zu lassen.
3. Geringe Pulsierung der komprimierten Luft Die Kolbenbewegung hängt von der Frequenz ab (3.000 UpM bei 50Hz, 3.600 UpM bei 60Hz). Durch diese extrem kurzen Zyklen wird nur ein sehr kleiner Kolbenhub erreicht, wodurch die Luft gleichmäßig und nahezu pulsierungsfrei ausgestoßen wird.
4. Geringer Energieverbrauch Der Kolben ist das einzige bewegliche Teil im System. Keine weiteren Übertragungsteile benötigen Energie, diese kann direkt und ohne Verluste dem Kolben zugeführt werden. Das bedeutet eine hohe Effizienz und einen geringen Energieverbrauch.
5. Kompakter Aufbau Dieses einzigartige System ermöglicht den direkten Antrieb durch nur ein einziges Teil, welches der Linearkolben selbst ist. Im Gegensatz zu konventionellen Systemen wird daher Größe und Gewicht eingespart – die Linearkolbenpumpe ist sehr kompakt und leicht.
6. Anti-Überduck-Mechanismus Wenn der Ausgangsdruck den Maximaldruck übersteigt wird der Kolbenhub automatisch verringert, was einen unerwünschten Überdruck verhindert. Zur gleichen Zeit wird die Stromaufnahme verringert, was zur Verhinderung einer Überspannung führt und ein Durchbrennen der Spulen verhindert.
7. Geringe Vibrationen Der Kolben, welcher aus Aluminium besteht, erzeugt nur sehr wenig Vibrationen oder Rückbewegungen. Daher erzeugt das Linearkolbenprinzip einen konstanten Luftstrom in jedem Druckbereich. Durch die Verwendung von speziell für die Pumpe konzipierten Antivibrationsfüßen werden auch zweitrangige Vibrationen absorbiert.
8. Schneller Anlauf Bedingt durch die geringe Start-Stromaufnahme kann die Pumpe sofort ihre volle Leistung entfalten, auch wenn diese schon gegen einen bestehenden Druck im System anlaufen muss (kann gegen Restdruck starten).
9. Längere Haltbarkeit Eine ölfreie Konstruktion kommt ohne periodische Schmierung aus. Dieses einfache System hat die kleinstmögliche Anzahl von bewegten Teilen: eins. Ein langer und störungsfreier Betrieb ist vorprogrammiert, wenn die empfohlenen Betriebsbedingungen eingehalten werden.

Produktmerkmale:
Tiefer Geräuschpegel - lange Lebensdauer - wartungsfrei - energiesparend - ölfrei - keine Membrane - hohe Einblastiefe - geringe Vibration

Techn. Daten:
Maße (LxBxH): 408 x 210 x 232 mm
Fördervolumen: 100 l/min
Dauerdruck: 0,18 bar
Leistungsaufnahme: 100 W
Spannung-Frequenz: 230V~/50Hz
Geräuschpegel: 38 dB(A)
Schlauchanschluss: Ø 26 mm
Herstellergarantie: 2 Jahre

ADDITIONAL INFORMATION

Gewicht	9,6000 kg