

OASE PROMAX GARDEN 6000/5

Hauswasserautomat zur autom. Versorgung mit 5-stufiger Laufradtechnik.

Fördermenge: max. 5.800 l/h, Förderhöhe: max. 58 m, Druck: 5,8 bar



Artikelnummer: 43124

Preis: € 317,95

Auf Lager: N/A



Oase ProMax Garden 6000/5

Automatisch, Sicher, Sparsam: Elektronischer Hauswasserautomat zur automatischen Versorgung mit Brunnen- oder Regenwasser.

Die Gartenpumpe Oase ProMax Garden 6000/5 ist eine kraftvolle Bewässerungspumpe zur ressourcenschonenden Nutzung von Brunnenwasser, Regenwasser oder Zisternenwasser. Die Pumpe hat eine maximale Förderleistung von 5.800 l/h und eine maximale Förderhöhe von 58 m. Sie ist besonders robust und dank trichterlos befüllbarem Vorfilter einfach in Betrieb zu nehmen. Die 5-stufige Laufradtechnik in Kombination mit einer großvolumigen, strömungsoptimierten Hydraulikeinheit sorgt für einen leisen Betrieb.

Blaue und rote LEDs am hinteren Griffteil zeigen den Betriebszustand gut einsehbar an und machen die Bedienung einfach und unkompliziert. Mit dem hinterlegten Wahlprogramm wechselt die Pumpe per einfachem Knopfdruck in den Standby-Modus für den Betrieb mit einem externen Druckschalter. Praktisch und durchdacht ist das integrierte Rückschlagventil mit ausziehbarem Ventilöffner. Dank Durchflusskontrolle und Trockenlaufschutz ist der Betrieb besonders sicher.

- Einfache Inbetriebnahme: Schnelles und trichterloses Einfüllen durch den Vorfilter
- Praktisch und durchdacht: Integriertes Rückschlagventil mit ausziehbarem Ventilöffner
- Gut sichtbar - gut zugänglich: Der rückseitig am Handgriff oben angebrachte flache Druckschalter mit 2 LEDs bei dem Modell 6000/5, ist von allen Seiten gut zu erreichen, sowie gut zu sehen

Produkteigenschaften:

- BEQUEM ZU ÖFFNEN: Einfach einen handelsüblichen Schraubendreher in die Schlitzlöcher legen und Filterdeckel drehen
- HOCHWERTIG & EFFIZIENT: Motorverkleidung aus Edelstahl für verbesserte Wärmeableitung
- PRAKTISCH: 4 x Verschraubungsschlitzlöcher im Standfuß ermöglichen variables Montieren, z. B. auf vorhandenem Montageschlitten
- SICHER: Durchflusskontrolle und elektronischer Trockenlaufschutz
- HELL & DEUTLICH: Blaue und rote LEDs am hinteren Griffteil zeigen den Betriebszustand großzügig und gut lesbar an
- 3-STUFIG: Bewässern in 2 Leistungsstufen, mit einem Druck von bis zu 5,8 bar
- DRUCKSCHALTERTAUGLICH: Mit dem hinterlegten Wahlprogramm wechselt die Pumpe per einfachem Knopfdruck in den Standby-Modus für den Betrieb mit einem externen Druckschalter

Preise inkl. MwSt.

- SOLIDE GEWINDE: Messingeinsätze bei allen Innengewinden zum Verbinden mit handelsüblichem Gewindematerial
- EINFACH INSTALLIERBAR: Integrierter Vorfilter für effektiven Sand- und Partikelfang
- LEISE: 5-stufige Laufradtechnik in Kombination mit einer großvolumigen und strömungsoptimierten Hydraulikeinheit aus glasfaserverstärktem Kunststoff

-
- Spart Installationsaufwand: Integrierter Vorfilter für effektiven Sand- und Partikelfang
 - Bequem zu öffnen: Zum Beispiel einen handelsüblichen Schraubendreher in die Schlitze legen und Filterdeckel drehen
 - Robuste Ablass-Schraube: Verchromte Metallschraube für problemloses Öffnen mittels Werkzeug auch bei „festsitzendem“ Gewinde ohne Bruchgefahr
 - Hochwertig & effizient: Motorverkleidung aus Edelstahl für verbesserte Wärmeableitung
 - Solide Gewinde: Messingeinsätze bei allen Innengewinden machen das Verbinden mit dem handelsüblichen Gewindematerial möglich
 - Einfach & variabel fixieren: 4x Verschraubungsschlitze im Standfuß erlauben variables Montieren, z.B. auf vorhandenen Montageschlitten
 - Unterbinden Geräuschübertragung & Vibration: Im Gehäusefuß integrierte Gummifüße und Schwingungsdämpfer
 - Leiser Betrieb: 5-stufige Laufradtechnik in Kombination mit einer großvolumigen und strömungsoptimierten Hydraulikeinheit aus glasfaserverstärktem Kunststoff
 - Druckschaltetauglich: Mit dem hinterlegten Wahlprogramm wechselt die Pumpe per einfachem Knopfdruck in den Standby-Modus für den Betrieb mit einem externen Druckschalter
 - Hell & deutlich: Blaue und rote LEDs am hinteren Griffteil zeigen den Betriebszustand großzügig sowie gut einsehbar an
 - Sicher: Durchflusskontrolle und elektronischer Trockenlaufschutz

Daten:

Abmessungen (LxBxH): 591 x 234 x 304 mm

Fördermenge **Q**: max. 5.800 l/h

Förderhöhe **H**: max. 58 m

Druck: max. 5,8 bar

Leistungsaufnahme: 1.300 W / 1,7 PS

Nennspannung: 230 V / 50 Hz

Selbstansaughöhe: max. 8 m

Pumpenlaufwerk: 5-stufig

Automatik-Funktion: nein

Saug-/Druckleitung: 1" IG (30,9 mm)

Regneranschlusskapazität /max. Schlauchlänge je Regner**: 5x / 25 m, 5x / 50 m

Stromkabellänge: 1,5 m

Schutzklasse: IP X4

Garantie: 2 + 1 = 3 Jahre (mit Verlängerungsgarantie)

**** Basis der Datenermittlung: Wasserbedarf am Regner: 600 l/h, Druckbedarf am Regner: 2,0 bar, geodätischer Höhenunterschied gesamt: 5 m. Verwendung von 3/4"-Schläuchen (19 mm).**